

## ハイブリッドレジンブロック

### CNセラパール H CAD/CAM冠用材料(Ⅲ)

保険適用



歯科切削加工用レジン材料 認証番号:302AFBZX00037000

| 色調 |      | 内容  | サイズ     |         |
|----|------|-----|---------|---------|
|    |      |     | 14M     | L       |
| 単色 | A1   | 5個入 | ¥20,000 | ¥21,000 |
|    | A2   |     |         |         |
|    | A3   |     |         |         |
|    | A3.5 |     |         |         |
|    | A4   |     |         |         |

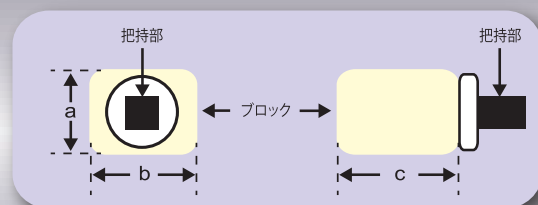
### CNセラパール S CAD/CAM冠用材料(Ⅱ)

保険適用



歯科切削加工用レジン材料 認証番号:302AFBZX00052000

| 色調 |      | 内容  | サイズ     |         |
|----|------|-----|---------|---------|
|    |      |     | S       | M       |
| 単色 | A1   | 5個入 | ¥11,000 | ¥11,500 |
|    | A2   |     |         |         |
|    | A3   |     |         |         |
|    | A3.5 |     |         |         |
|    | A4   |     |         |         |



| サイズ      |               |          |                   |
|----------|---------------|----------|-------------------|
| CNセラパールH |               | CNセラパールS |                   |
| 14M      | a12×b14×c18mm | S        | a10×b12×c15mm     |
| L        | a14×b16×c18mm | M        | a14.5×b14.5×c18mm |

## 関連商品

### CNクイックシャイン

歯科用研磨器材  
届出番号:27B2X00281000215



ハイブリッドレジンブロックの中研磨が楽に、素早く、綺麗を実現した新商品が新登場！シリコンポイントを使用せず、CNロビンソンブラシで簡単に傷が落ちます。

|       |           |
|-------|-----------|
| 商品コード | 000-56216 |
| 価格    | ¥2,300    |

### CNカーボランダムポイントII

歯科技工用アブレーション切削器具  
届出番号:27B2X00281000143



経済的でありながら、平滑な研磨面を短時間で得られる高い切削力を備えたカーボランダムポイントです。

|             |           |
|-------------|-----------|
| ●#13 (12本入) |           |
| 商品コード       | 000-54442 |
| 価格          | ¥430      |

※他のラインナップもご用意しております。  
詳しくは総合カタログvol.8 (181ページ)を参照してください。

### CNマルチルージュ

歯科用研磨器材  
届出番号:27B2X00281000025



金属、レジンどちらにも使用可能です。  
短時間で容易に艶が出ます。

|       |           |
|-------|-----------|
| 商品コード | 000-56202 |
| 価格    | ¥1,900    |

### CNロビンソンブラシ

歯科用研磨器材  
届出番号:27B2X00281000110



コストパフォーマンスに優れたロビンソンブラシです。  
毛が抜けにくくコシがあり、細部研磨に最適です。

|                    |           |
|--------------------|-----------|
| ●NO.9 ミディアム (12本入) |           |
| 商品コード              | 000-56653 |
| 価格                 | ¥380      |

※他のラインナップもご用意しております。  
詳しくは総合カタログvol.8 (191ページ)を参照してください。



## CNハイブリッドレジンブロック

保険適用

### CN CERA PEARL H

CN セラパール H

CAD/CAM 冠用材料（Ⅲ）の大白歯に使用できるハイブリッドレジンブロック



保険適用

### CN CERA PEARL S

CN セラパール S

CAD/CAM 冠用材料（Ⅱ）の小白歯に使用できるハイブリッドレジンブロック



蓄積された技術の集大成



製造販売元  
**come-nets** co.,ltd.  
株式会社 カム・ネッツ

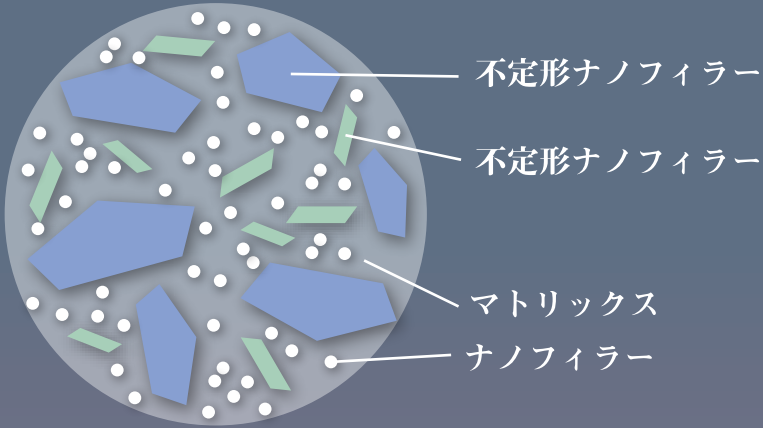
〒578-0903 大阪府東大阪市今米1-17-12  
(フリー) TEL 0800-600-1180 TEL 072-966-4180  
<http://www.come-nets.net>  
<http://www.come-nets.co.jp/>

2種類の不定形ナノフィラーと性質の異なるナノフィラーをバランスよく配合しました。

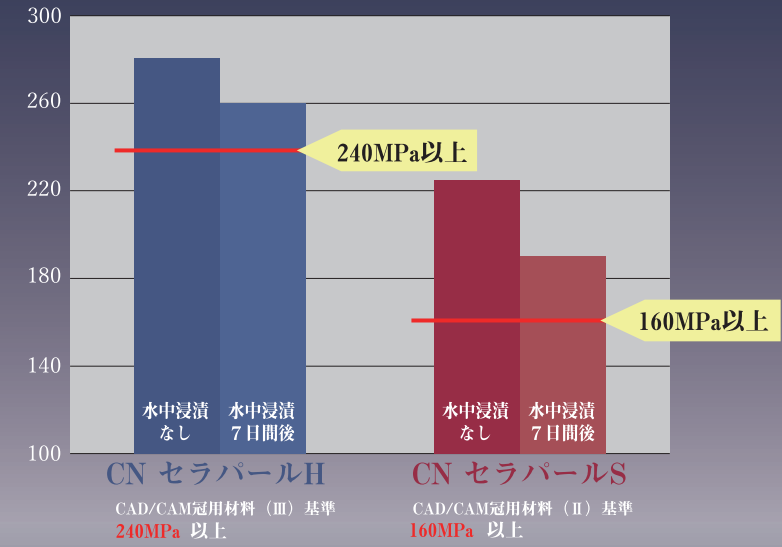
3種類のナノフィラー表面にシラン処理剤を均一にコーティングすることで樹脂への分散性と結合力が向上しました。  
このナノフィラーを高充填するだけでなく、独自の混練技術で均一分散することにより機械的強度が向上し、表面が均一な面に保たれるためアルミナ研磨材を使用しても短時間で光沢を得ることができます。また、加圧加熱処理していることで高度に重合されるため口腔内でもレジン本来の色を長期的に保つことが可能になると考えられます。

CN セラパールHは独自にブレンドした高強度マトリックスを採用しマトリックス自体の強度を高めました、従来よりも高い圧力で加圧加熱処理しており乾式では 280MPa、37℃水中浸漬 7 日間後でも 260MPa の 3 点曲げ強度を実現しました。  
C A D / C A M 冠用材料（Ⅲ）の基準値を満たしております。

CN セラパール S は 3 種類のナノフィラーを最適なバランスで配合し、加圧加熱処理をすることで乾式で 230MPa、37℃水中浸漬 7 日間後で 190MPa の曲げ強度を実現しました。C A D / C A M 冠用材料（Ⅱ）の基準値を満たしております。



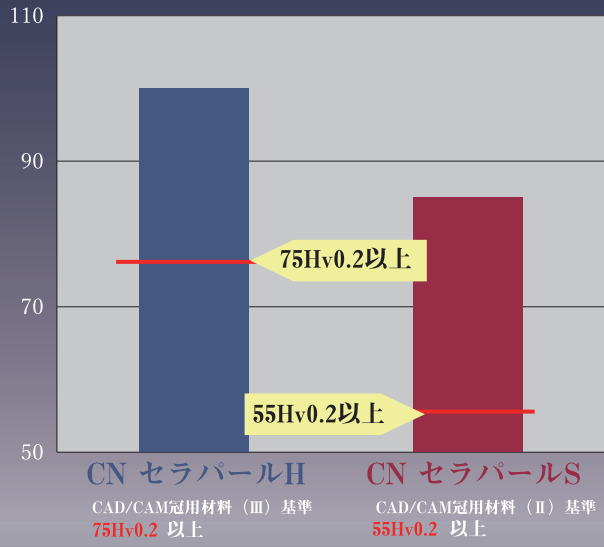
三点曲げ強度



3 点曲げ試験

CAD/CAM 冠用材料の基準値、タイプ（Ⅲ）では 240MPa、タイプ（Ⅱ）では 160MPa。37℃水中浸漬 7 日間後の 3 点曲げ強さが CN セラパール H、S 共に基準値を満たしていることがわかります。

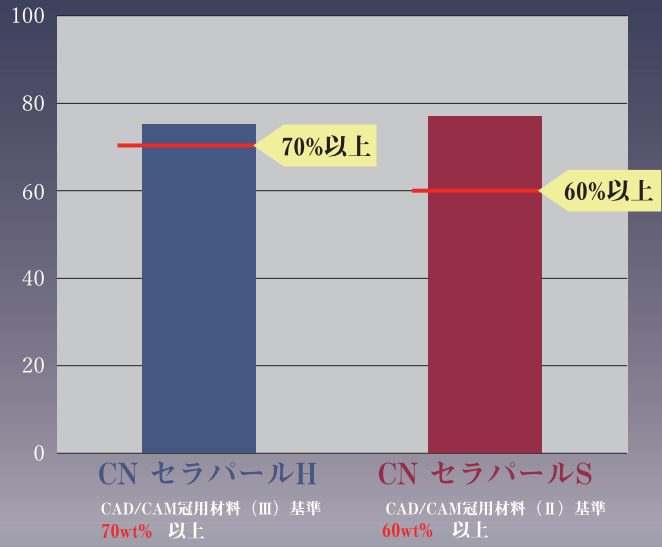
ビッカース硬さ



ビッカース硬さ試験

CAD/CAM 冠材料の基準値を満たしております。

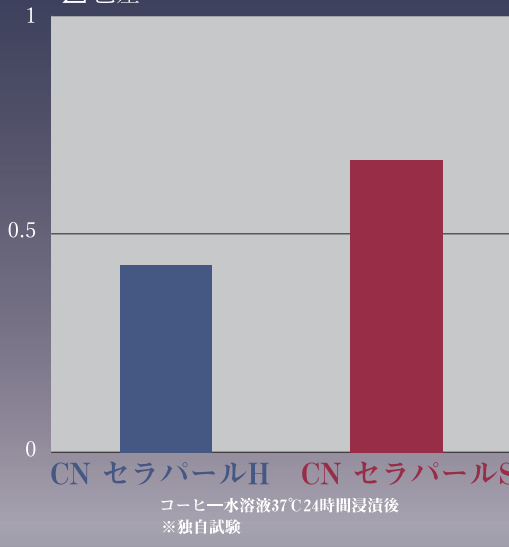
フィラー含有量



フィラー含有量

シラン処理剤をフィラー全面に均一にコーティングすることで CN セラパール H,S 共にフィラー充填率を高めました。

耐着色性

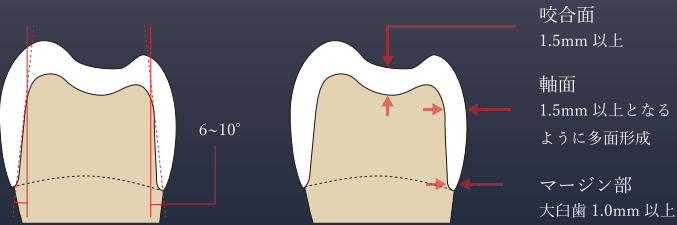


耐着色性

高圧成形の下で高度に加熱重合しているため、耐着色性に優れています。

支台歯形成のポイント

形成の注意点



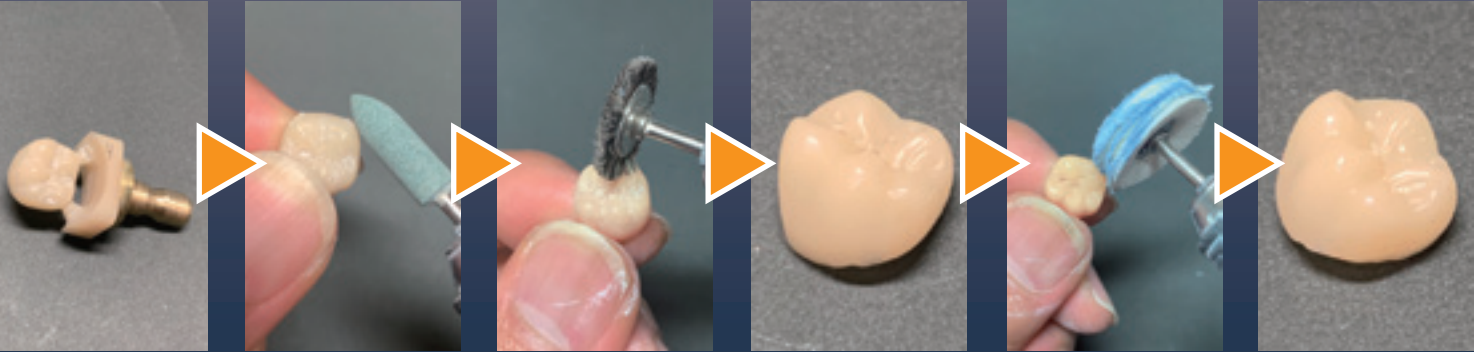
\* 症例に応じて、厚みを十分確保して形成してください。

装着のポイント



研磨方法

従来、ハイブリッドレジンブロックの中研磨はシリコンポイントを用いて行っていましたが、CN クイックシャインと CN ロビンソンブラシを用いることでクラウンの側面、咬合面を【素早く】【簡単】に研磨することが可能になりました。



サポートピンとクラウンを切り離します。

CN カーボランダムポイントを使用し、クラウン全体の形態修正を行います。

CN クイックシャインと CN ロビンソンブラシを使用し、クラウン全体の傷を落としていきます。

CN ロビンソンブラシを使用することにより、細部まで傷を落とすことができます。

CN チャモイスホールと CN マルチルージュを使用し、最終艶出し研磨を行います。

完成。

研磨動画はこちら

